ИСО Технологии
ИСПЫТАНИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

RA.RU.21CA21

ООО «ИСО ТЕХНОЛОГИИ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "СтройТЕХНОЛОГИИ"
Регистрационный номер в Реестре аккредитованных лиц № № RA.RU.21CA21

236039, Калининградская область, г. Калининград, ул. Портовая, дом 30, Литера Ж, 1 этаж. Помещения № 1-8, 2-й этаж – помещения № 1-6. Тел.
т. (4012) 64-53-15; E-mail: isoteh@mail.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЦ «СтройТЕХНОЛОГИИ»
_____ В.В. Кузнецов
«_18_» *августа* 2021 г.
М.П.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ № Д-69/05-21-ИЦ от 18.08.2021 г.

Основание для проведения испытаний	- Заявка от 14.05.2021 г., ООО «Пластикат-Сервис», договор № 69/05-21 от 14.05.2021 г. Испытания для целей декларирования соответствия
Наименование продукции	- Блоки оконные и дверные балконные из ПВХ профилей системы KÖMMERLING 88MD (Германия) со стеклопакетами торговой марки "Пластикат-Сервис". Производитель ООО «Пластикат-Сервис» (Россия, 238158, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Промышленная, 2).
Испытание на соответствие	- ГОСТ 30674-99. Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.
Сведения о заказчике: (заявитель /производитель)	- ООО «Пластикат-Сервис», Россия, 238158, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Промышленная, 2. Тел/факс 8 (40141) 3-24-00. E-mail: otk@plastikat.ru. Генеральный директор Ермолаев Е.Н.
Дата приема образцов (проб)	- 15.05.2021
Номер и дата регистрации образцов в ИЦ	- Д-203/2, 15.05.2021
Дата испытаний	- 17.05.2021-14.08.2021
Методика испытаний	- Приведены в приложении №1 (на 1-ом листе).
Наименование испытательного оборудования и средств измерения	- Приведены в приложении №2 (на 1-ом листе).
Условия проведения испытаний (t°, %)	- Температура воздуха в помещении +21^{0}С, относительная влажность воздуха 56%
Место осуществления деятельности	- Испытательная Центр "СтройТЕХНОЛОГИИ", ООО «ИСО Технологии», 236039, Калининградская область, г. Калининград, ул. Портовая, дом 30. Литера Ж, 1-й этаж – помещения № 1-8.
Результаты испытаний	- Приведены в приложении №3 (на 5-и листах).

Инженер – испытатель С.С. Халюк

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена

Приложение № 1 к протоколу
сертификационных испытаний
№ Д-69/05-21-ИЦ от 18.08.2021 г.

МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ
(перечень нормативных документов на методы испытаний)

ГОСТ 30674–99 Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.

ГОСТ 24033–2018 Окна, двери, ворота. Методы механических испытаний.

ГОСТ 26602.1–99 Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче.

ГОСТ Р 58939–2020 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

Инженер – испытатель С.С. Халюк

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена

Приложение № 2
к протоколу сертификационных
испытаний № Д-69/05-21-ИЦ от 18.08.2021 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

- Линейка металлическая 1 м, зав.№562, свидетельство о поверке №113892 до 17.06.2021.
- Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,05, 0-125 мм, зав. № 80425011, свидетельство о поверке № 124446 до 11.10.2021.
- Штангенциркуль, ЩЦ-II-250-0,05, зав. № 10051800, свидетельство о поверке №113893 до 17.06.2021.
- Установка для определения сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций, блоков оконных и дверных балконных инв. № 0141, аттестат № 0141/8-20 ДО 24.09.2021
- Электронный измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ 4.03/X(I) «Поток», зав. № 344, инв. № 0001, свидетельство о поверке № 25422 до 22.07.2021.
- Установка для механических испытаний блоков оконных и дверных балконных, инв.№0010, аттестат № 0010/8-20 до 24.09.2021.
- Установка для определения прочности угловых соединений, инв. № 0143, аттестат № 0143/7-20 до 09.09.2021.
- Динамометр растяжения ДПУ 5-2 (500 кг), зав. № 321, инв. № 0026, Свидетельство о поверке№ 118964 до 16.08.2021.
- Термогигрометр ТГЦ-МГ4, зав. №2048, свидетельство о поверке № 5582/R до 21.09.2021.
- Термометр лабораторный ТЛ-2М, №4 , зав. №59, инв. № 0028, свидетельство о поверке № 109496 до 10.09.2021.

Инженер – испытатель Халюк С.С..

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИСО Технологии» РОССИЯ г. КАЛИНИНГРАД

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена

Приложение № 3
к протоколу сертификационных
испытаний № Д-69/05-21-ИЦ от 18.08.2021 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ
СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ:
БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫХ БАЛКОННЫХ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМЫ «KÖMMERLING 88MD», ГЕРМАНИЯ, СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ, ВЫПУСКАЕМЫХ СЕРИЙНО ООО «ПЛАСТИКАТ-СЕРВИС», г. ЧЕРНЯХОВСК, КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛ., РОССИЯ

№ п/п	Наименование основных показателя	Ед. измерения	Обозначение НД на метод испытаний	Нормативный показатель ГОСТ 30674-99	Результаты испытаний
1	2	3	4	5	6
1.	Внешний вид изделий:	Визуально	ГОСТ Р 58939-2020		
	■ цвет			Соответствие образцам-эталонам	Соответствует образцам-эталонам
	■ дефекты лицевых поверхностей			На лицевых поверхностях изделий не допуск. щербины, сколы, царапины, трещины, пятна, видимые с расстояния 1 м невооруженным глазом при естественном освещении (300 лк)	На лицевых поверхностях дефекты отсутствуют
	■ отсутствие сварных соединений по длине профильных деталей			Детали не должны иметь сварных соединений по длине	Сварные соединения по длине профильных деталей отсутствую
	■ наличие уплотнительных прокладок			Притворы створных элементов должны иметь по периметру уплотнительные резиновые прокладки по двум контурам	Уплотнительные прокладки имеются
	■ качество швов сварных соединений			Швы сварных соедин. должны быть зачищены, непровары, пузырьки, трещины, поры, поджоги и изменение цвета профилей в сварных швах не допускаются	Качество швов соответствует требованиям ТУ

Продолжение приложения № 3
к протоколу сертификационных испытаний
№ Д-69/05-21-ИЦ от 17.08.2021 г.

1	2	3	4	5	6
2	Геометрические параметры изделий и их сборочных единиц:		ГОСТ Р 58939-2020		
2.1	Предельное отклонение от номинальных размеров:	мм		не более	
	- габаритные размеры изделий			+2,0 –1,0	±0,6
	- внутренние размеры коробок				
	■ номин. размер до 1000 мм			±1,0	±0,5
	■ от 1000 до 2000 мм			+2,0 –1,0	±0,6
	■ свыше 2000 мм			+2,0 –1,0	+1,6 –0,5
	- наружные размеры створок				
	■ номин. размер до 1000 мм			–1,0	–0,7
	■ от 1000 до 2000мм			±1,0	±0,5
	■ свыше 2000 мм			+1,0 –2,0	±0,8
	- зазор в притворе			±1,5	±1,2
	- зазор под наплавом				
	■ номин. размер до 1000 мм			1,0	0,6
	■ от 1000 до 2000 мм			+1,0 –0,5	+0,7
	■ свыше 2000 мм			+1,5 –0,5	+1,1
	- размеры расположения приборов и петель			±1,0	±0,4
2.2	Провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии			не более 1,5 мм на 1 м длины	0,9 мм на 1 м длины
2.3	Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов			не более 1,0 мм на 1м длины на любом участке	0,5 мм на 1 м длины

1	2	3	4	5	6
2.4	Перепад лицевых поверхностей: ■ в сварных угловых и Т-образное соединение смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости ■ при механическом соединении импостов с коробками и створками, а также между собой	мм	ГОСТ Р 58939-2020	не более 0,7 1,0	 0,4 0,5
2.5	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов ■ при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм ■ свыше 1400 мм	мм		не более 2,0 3,0	 1,2 2,0
2.6	Размер канавки на лицевых поверхностях ■ по ширине ■ по глубине ■ величина среза наружного угла сварного шва	мм		 не более 5 0,5-1,0 менее 3 мм по сварному шву	 3,2 0,6 2,5
2.7	Отклонение от номинального размера расстояния между наплавами смежных закрытых створок			1,0 мм на 1 м длины притвора	0,8 мм на 1 м длины притвора
3	Прочность угловых сварных соединений ■ испытания по схеме А • створки • коробки	Н	ГОСТ 30674-99	не менее 800 1000	 без разрушений 800 1000
4 (48 мм)	Приведенное сопротивление теплопередаче: 4М1-20-4М1-Ар16-И4 4М1-Ар20-4М1-Ар16-И4 И4-Ар20-4М1-Ар16-И4 И6-Ар20-4М1-Ар14-И4 6М1-16-6М1-Ар14-И6 3.3.1-20-4М1-Ар14-И4 6М1-Ар16-6М1-Ар14-И6 4С(HS)-Ар20-4М1-Ар16-И4 6С(HP)-Ар20-4М1-Ар14-И4 4С(HP)-Ар20-4М1-Ар16-И4 6С(HS)-Ар20-4М1-Ар14-И4	$м^2$ °С/Вт	ГОСТ 26602.1-99	не менее 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72* 0,72*	 0,95 0,97 1,37 1,38 0,97 0,98 0,99 1,00 1,38 1,38 1,04
(52 мм)	4С(HS)-Ар20-4М1-Ар20-И4 И4-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72* 0,72*	1,03 1,36

1	2	3	4	5	6
	3.3.1-Ар20-4М1-Ар18-И4			0,72*	0,98
	6С(НР)-Ар20-4М1-Ар18-И4			0,72*	1,39
	6С(HS)-Ар20-4М1-Ар18-И4			0,72*	1,02
	4С(НР)-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72*	1,39
	4С(HS)-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72*	1,04
	И4-Ар20-3.3.1-Ар18-И4			0,72*	1,35
	И6-Ар20-6М1-Ар14-И6			0,72*	1,37
	И4-Ар(тр)20-4М1-Ар(тр)20-И4			0,72*	1,43
	4С(НР)-Ar(тр)20-4М1-Ar(тр)20-И4			0,72*	1,44
(52 мм 3-х)	И4-Ар16-4М1-10-4М1-Ар10-И4			0,72*	1,52
	И4-Ар16-3.3.1-8-4М1-Ар10-И4			0,72*	1,51
	4С(НР)-Ар16-4М1-10-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,49
	4С(HS)-Ар16-4М1-10-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,15
	4С(НР)-Ар16-3.3.1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,47
	4С(HS)-Ар16-3.3.1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,15
	6С(НР)-Ар16-4М1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,46
	6С(HS)-Ар16-4М1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,15
	6С(НР)-Ар16-3.3.1-8-4М1-Ар8--И4			0,72*	1,48
	6С(HS)-Ар16-3.3.1-8-4М1-Ар8--И4			0,72*	1,16
	3.3.1-Ар16-4М1-8-4М1-Ар10--И4			0,72*	1,15
	И6-Ар16-4М1-8-4М1-Ар10-И4			0,72*	1,51
	И6-Ар16-4М1-8-4М1-Ар8-И6			0,72*	1,52
5	Сопротивление статической нагрузке: ■ действующей в плоскости створки/полотна (1000/1200 Н соответственно)		ГОСТ 24033-2018	- после нагружения образец не должен иметь разрушений - изменение длины диагоналей не более ±0,1% - изменение зазора Δs не более 0,5 мм на 1 м длины	- без разрушений - изменение длины диагоналей ±0,09% - Δs = 0,35 мм на 1 м длины
	■ действующей перпендикулярно плоскости створки/полотна (250/400 Н соответст.)			- после нагружения образец не должен иметь разрушений - остаточное перемещение угла створки не более 0,5%	- без разрушений - остаточное перемещение 0,4%
6	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки	Н	ГОСТ 24033-2018	не менее 500	600
7	Усилие, прикладываемое для открывания: ■ к створкам ■ к полотнам балконных дверей	Н	ГОСТ 24033-2018	не более 50 70	40 50

Продолжение приложения № 3
к протоколу сертификационных испытаний
№ Д-69/05-21-ИЦ от 17.08.2021 г.

1	2	3	4	5	6
8	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок	Н	ГОСТ 24033-2018	не более 120	96
9	Сопротивление нагрузке, приложенной к ограничителю угла открывания в режиме проветривания	Н	ГОСТ 24033-2018	не менее 500	630
10	Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке	Н	ГОСТ 24033-2018	не менее 25	40
11	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание-закрывание»	циклы	ГОСТ 24033-2018	не менее 20000	без отказов 21500

Инженер – испытатель С.С. Халюк

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИСО Технологии» РОССИЯ г. КАЛИНИНГРАД

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена