ИСО Технологии
испытания строительной продукции

RA.RU.21CA21

ООО «ИСО ТЕХНОЛОГИИ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "СтройТЕХНОЛОГИИ"

Регистрационный номер в Реестре аккредитованных лиц № № RA.RU.21CA21

236039, Калининградская область, г. Калининград, ул. Портовая, дом 30, Литера Ж, 1 этаж.
Помещения № 1-8, 2-й этаж – помещения № 1-6. Тел.
т. (4012) 64-53-15; E-mail: isoteh@mail.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЦ «СтройТЕХНОЛОГИИ»
_____ В.В. Кузнецов
«19» 04 2021 г.
М.П.

ПРОТОКОЛ
СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ Д-67/02-21-ИЦ2 от 19.04.2021 г.

Основание для проведения испытаний	- Заявка № Д-67/02-21 от 22.02.2021 г., ООО «Пластикат-Сервис», договор № Д-67/02-21 от 22.02.2021 г. Испытания для целей декларирования соответствия
Наименование продукции	- Блоки оконные и дверные балконные из ПВХ профилей систем KBE 58, 70, 88MD (Германия) и Knipping 70 (Россия) со стеклопакетами торговой марки "Пластикат-Сервис". Производитель ООО «Пластикат-Сервис» (Россия, 238158, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Промышленная, 2).
Испытание на соответствие	- ГОСТ 30674-99. Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.
Сведения о заказчике: (заявитель /производитель)	- ООО «Пластикат-Сервис», Россия, 238158, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Промышленная, 2. Тел/факс 8 (40141) 3-24-00. E-mail: otk@plastikat.ru. Генеральный директор Ермолаев Е.Н.
Дата отбора образцов (проб)	- 22.02.2021
Номер и дата регистрации образцов в ИЦ	- Д-200/6 (KBE), Д-200/7 (Knipping), 22.02.2021
Дата испытаний	- 23.02.2021-09.04.2021
Методика испытаний	- Приведены в приложении №1 (на 1-ом листе).
Наименование испытательного оборудования и средств измерения	- Приведены в приложении №2 (на 1-ом листе).
Условия проведения испытаний (t°, %)	- Температура воздуха в помещении +20°С, относительная влажность воздуха 52%
Место осуществления деятельности	- Испытательная Центр "СтройТЕХНОЛОГИИ", ООО «ИСО Технологии», 236039, Калининградская область, г. Калининград, ул. Портовая, дом 30. Литера Ж, 1-й этаж – помещения № 1-8.
Результаты испытаний	- Приведены в приложении №3 (на 6-и листах).

Инженер – испытатель С.С. Халюк.

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена

Приложение № 1 к протоколу
сертификационных испытаний
№ Д-67/02-21-ИЦ2 от 19.04.2021 г.

МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ
(перечень нормативных документов на методы испытаний)

ГОСТ 30674-99 Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.

ГОСТ 24033-2018 Окна, двери, ворота. Методы механических испытаний.

ГОСТ 26602.1-99 Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче.

Инженер – испытатель С.С. Халюк

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена

Приложение № 2
к протоколу сертификационных
испытаний № Д-67/02-21-ИЦ2 от 19.04.2021 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

- Линейка металлическая 0,5 м, зав.№561, свидетельство о поверке №124447 до 11.10.2021.
- Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,05, 0-125 мм, зав. № 80425011, свидетельство о поверке № 124446 до 11.10.2021.
- Штангенциркуль, ШЦ-II-250-0,05, зав. № 10051800, инв. № 0363, свидетельство о поверке № 113893 до 18.06.2021.
- Установка для определения сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций, блоков оконных и дверных балконных инв. № 0141, аттестат № 0141/8-20 ДО 24.09.2021
- Электронный измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ 4.03/X(I) «Поток», зав. № 344, инв. № 0001, свидетельство о поверке № 25422 до 22.07.2021.
- Установка для механических испытаний блоков оконных и дверных балконных, инв.№0010, аттестат № 0010/8-20 до 24.09.2021.
- Установка для определения прочности угловых соединений, инв. № 0143, аттестат № 0143/7-20 до 09.09.2021.
- Динамометр растяжения ДПУ 5-2 (500 кг), зав. № 321, инв. № 0026, Свидетельство о поверке№ 118964 до 16.08.2021.
- Термогигрометр ТГЦ-МГ4, зав. №2048, свидетельство о поверке № 5582/R до 21.09.2021.
- Термометр лабораторный ТЛ-2М, №4 , зав. №59, инв. № 0028, свидетельство о поверке № 109496 до 10.09.2021.

Инженер – испытатель Халюк С.С.

«ИСО Технологии»

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена

Приложение № 3
к протоколу сертификационных
испытаний № Д-67/02-21-ИЦ2 от 19.04.2021 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ
СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ БЛОКОВ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БАЛКОННЫХ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ «КВЕ», ГЕРМАНИЯ, «KNIPPING», РОССИЯ, СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ, ВЫПУСКАЕМЫХ СЕРИЙНО ООО «ПЛАСТИКАТ-СЕРВИС»,

№ п/п	Наименование основных показателя	Ед. изме-рения	Обозначение НД на метод испытаний	Нормативный показатель ГОСТ 30674-99	Результаты испытаний
1	2	3	4	5	6
1.	Внешний вид изделий:	Визуа-льно	ГОСТ 30674-99		
	■ цвет			Соответствие образцам-эталонам	Соответствует образцам-эталонам
	■ дефекты лицевых поверхностей			На лицевых поверхностях изделий не допуск. щербины, сколы, царапины, трещины, пятна, ви-димые с расстояния 1 м невооруженным глазом при естественном освещении (300 лк)	На лицевых поверхностях дефекты отсутствуют
	■ отсутствие сварных соединений по длине профильных деталей			Детали не должны иметь сварных соединений по длине	Сварные соединения по длине профильных деталей отсутствую
	■ наличие уплотнительных прокладок			Притворы створных элементов должны иметь по периметру уплотнительные резиновые прокладки по двум контурам	Уплотнительные прокладки имеются
	■ качество швов сварных соединений			Швы сварных соедин. должны быть зачищены, непровары, пузырьки, трещины, поры, поджоги и изменение цвета профилей в сварных швах не допускаются	Качество швов соответствует требованиям ТУ

1	2	3	4	5	6
2	Геометрические параметры изделий и их сборочных единиц:		ГОСТ 30674-99		
2.1	Предельное отклонение от номинальных размеров:			не более	
	- *габаритные размеры изделий*	мм		+2,0 –1,0	±0,6
	- *внутренние размеры коробок*				
	■ номин. размер до 1000 мм			±1,0	±0,5
	■ от 1000 до 2000 мм			+2,0 –1,0	±0,6
	■ свыше 2000 мм			+2,0 –1,0	+1,6 –0,5
	- *наружные размеры створок*				
	■ номин. размер до 1000 мм			–1,0	–0,7
	■ от 1000 до 2000мм			±1,0	±0,5
	■ свыше 2000 мм			+1,0 –2,0	±0,8
	- *зазор в притворе*			±1,5	±1,2
	- *зазор под наплавом*				
	■ номин. размер до 1000 мм			1,0	0,6
	■ от 1000 до 2000 мм			+1,0 –0,5	+0,7
	■ свыше 2000 мм			+1,5 –0,5	+1,1
	- *размеры расположения приборов и петель*			±1,0	±0,4
2.2	Провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии			не более 1,5 мм на 1 м длины	0,9 мм на 1 м длины
2.3	Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов			не более 1,0 мм на 1м длины на любом участке	0,5 мм на 1 м длины

1	2	3	4	5	6
2.4	Перепад лицевых поверхностей: ■ в сварных угловых и Т-образн. соединен. смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоск. ■ при механическом соединении импостов с коробками и створками, а также между собой	мм	ГОСТ 30674-99	не более 0,7 1,0	 0,4 0,5
2.5	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов ■ при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм ■ свыше 1400 мм	мм		не более 2,0 3,0	 1,2 2,0
2.6	Размер канавки на лицевых поверхностях ■ по ширине ■ по глубине ■ величина среза наружного угла сварного шва	мм		 не более 5 0,5-1,0 менее 3 мм по сварн. шву	 3,2 0,6 2,5
2.7	Отклонение от номинальн. размера расстояния между наплавами смежных закрытых створок			1,0 мм на 1 м длины притвора	0,8 мм на 1 м длины притвора
3	Прочность угловых сварных соединений ■ испытания по схеме А • створки • коробки	Н	ГОСТ 30674-99	не менее 800 1000	 без разрушений 800 1000
4	Приведенное сопротивление теплопередаче:	$м^2$ °С/Вт	ГОСТ 26602.1-99	не менее	
	- система КВЕ Стандарт Плюс (5кам., 70мм)				
(24 мм)	4М1-16-4М1 4М1-16-И4 4М1-Ар16-И4 4М1-Ар(тр)16-И4 6М1-14-4М1 6М1-14-И4 6М1-Ар14-И4			0,35 0,58* 0,63* 0,63* 0,35* 0,58* 0,63*	0,43 0,65 0,72 0,76 0,44 0,64 0,70

1	2	3	4	5	6
	6М1-12-6М1			0,35*	0,43
	6М1-12-И6			0,57*	0,66
	6М1-Ар12-И6			0,63*	0,66
	3.3.1-14-4М1			0,35*	0,41
	3.3.1-12-6М1			0,35*	0,43
	3.3.1-14-4Т			0,35*	0,42
	3.3.2-14-И4(А1)			0,57*	0,65
	3.3.4-12-И4(А2,А3)			0,63*	0,65
	4У-16-4М1			0,35*	0,43
	3.3.1-14-И4			0,57*	0,65
	3.3.1-12-И6			0,57*	0,65
	4.4.1-12-И4			0,57*	0,66
	4С(НР)-16-4М1			0,57*	0,66
	4С(HS)-16-4М1			0,57*	0,44
	4С(HS)-Ар16-4М1			0,63*	0,48
	6С(HS)-14-4М1			0,57*	0,45
	6С(HS)-Ар14-4М1			0,63*	0,49
	6С(НР)-14-4М1			0,57*	0,65
	6С(НР)-Ар14-4М1			0,63*	0,67
	6С(НР)-12-6М1			0,57*	0,65
(32 мм)	4М1-10-4М1-10-4М1			0,51	0,59
	4М1-10-4М1-Ар10-И4			0,51	0,88
	И4-Ар10-4М1-Ар10-И4			0,51	1,18
(38 мм)	4М1-16-4М1-10-4М1			0,51	0,58
	4М1-14-4М1-12-4М1			0,51	0,59
	4М1-16-4М1-Ар10-И4			0,51	0,81
	4М1-Ар16-4М1-Ар10-И4			0,51	0,87
	И4-Ар16-4М1-Ар10-И4			0,51	1,25
	3.3.1-12-4М1-10-3.3.1			0,51	0,56
	3.3.1-12-4М1-10-И6			0,51	0,81
	6С(HS)-14-4М1-10-4М1			0,50	0,75
	6С(HS)-Ар14-4М1-Ар10-И4			0,50	0,79
	6С(НР)-14-4М1-10-4М1			0,51	0,82
	И6-Ар14-4М1-Ар10-И4			0,51	1,26
	6С(НР)-Ар14-4М1-Ар10-И4			0,51	1,29
	- система KBE 88MD Новый Максимум (7кам., 88мм)				
(48 мм)	4М1-20-4М1-Ар16-И4			0,72*	0,95
	4М1-Ар20-4М1-Ар16-И4			0,72*	0,97
	И4-Ар20-4М1-Ар16-И4			0,72*	1,37
	И6-Ар20-4М1-Ар14-И4			0,72*	1,38
	6М1-16-6М1-Ар14-И6			0,72*	0,97
	3.3.1-20-4М1-Ар14-И4			0,72*	0,98
	6М1-Ар16-6М1-Ар14-И6			0,72*	0,99
	4С(HS)-Ар20-4М1-Ар16-И4			0,72*	1,00
	6С(НР)-Ар20-4М1-Ар14-И4			0,72*	1,38
	4С(НР)-Ар20-4М1-Ар16-И4			0,72*	1,38
	6С(HS)-Ар20-4М1-Ар14-И4			0,72*	1,04
(52 мм)	4С(HS)-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72*	1,03
	И4-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72*	1,36
	3.3.1-Ар20-4М1-Ар18-И4			0,72*	0,98
	6С(НР)-Ар20-4М1-Ар18-И4			0,72*	1,39
	6С(HS)-Ар20-4М1-Ар18-И4			0,72*	1,02
	4С(НР)-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72*	1,39
	4С(HS)-Ар20-4М1-Ар20-И4			0,72*	1,04
	И4-Ар20-3.3.1-Ар18-И4			0,72*	1,35
	И6-Ар20-6М1-Ар14-И6			0,72*	1,37
	И4-Ар(тр)20-4М1-Ар(тр)20-И4			0,72*	1,43
	4С(НР)-Ar(тр)20-4М1-Ar(тр)20-И4			0,72*	1,44

1	2	3	4	5	6
(52 мм 3-х)	И4-Ар16-4М1-10-4М1-Ар10-И4			0,72*	1,52
	И4-Ар16-3.3.1-8-4М1-Ар10-И4			0,72*	1,51
	4С(НР)-Ар16-4М1-10-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,49
	4С(HS)-Ар16-4М1-10-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,15
	4С(НР)-Ар16-3.3.1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,47
	4С(HS)-Ар16-3.3.1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,15
	6С(НР)-Ар16-4М1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,46
	6С(HS)-Ар16-4М1-8-4М1--Ар10-И4			0,72*	1,15
	6С(НР)-Ар16-3.3.1-8-4М1-Ар8--И4			0,72*	1,48
	6С(HS)-Ар16-3.3.1-8-4М1-Ар8--И4			0,72*	1,16
	3.3.1-Ар16-4М1-8-4М1-Ар10--И4			0,72*	1,15
	И6-Ар16-4М1-8-4М1-Ар10-И4			0,72*	1,51
	И6-Ар16-4М1-8-4М1-Ар8-И6			0,72*	1,52
	- система KBE 58 (3кам., 58мм)				
	4М1-16-4М			0,35	0,38
	4М1-16-И4			0,58	0,59
	4М1-Ar16-И4			0,63	0,65
	6М1-12-И6			0,57*	0,61
	3.3.1-14-И4			0,57*	0,60
	3.3.1-14-4М1			0,35*	0,38
	4М1-6-4М1-12-4М1			0,49*	0,50
	- система Knipping 70 (3кам., 70 мм)				
	4М1-16-4М			0,35	0,40
	4М1-16-И4			0,58	0,62
	4М1-Ar16-И4			0,63	0,68
	3.3.1-14-4М1			0,35*	0,39
	3.3.1-14-И4			0,57*	0,64
	4М1-10-4М1-10-И4			0,51*	0,54
7	Сопротивление статической нагрузке: ■ действующей в плоскости створки/полотна (1000/1200 Н соответственно)		ГОСТ 24033-2018	- после нагружения образец не должен иметь разрушений - изменение длины диагоналей не более ±0,1% - изменение зазора Δs не более 0,5 мм на 1 м длины	- без разрушений - изменение длины диагоналей ±0,09% - Δs = 0,35 мм на 1 м длины
	■ действующей перпендикулярно плоскости створки/полотна (250/400 Н соответст.)			- после нагружения образец не должен иметь разрушений - остаточное перемещение угла створки не более 0,5%	- без разрушений - остаточное перемещение 0,4%

1	2	3	4	5	6
8	Сопротивление статической нагрузке, действ. на запорные приборы и ручки	Н	ГОСТ 24033-2018	не менее 500	 600
9	Усилие, прикладываемое для открывания: ■ к створкам ■ к полотнам балкон. дверей	Н	ГОСТ 24033-2018	не более 50 70	 40 50
10	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок	Н	ГОСТ 24033-2018	не более 120	 96
11	Сопротивление нагрузке, приложенной к ограничителю угла открывания в режиме проветривания	Н	ГОСТ 24033-2018	не менее 500	 630
12	Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке	Н	ГОСТ 24033-2018	не менее 25	 40
13	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание-закрывание»	циклы	ГОСТ 24033-2018	не менее 20000	без отказов 21500

Инженер – испытатель С.С. Халюк

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена